

HMI 操作说明

HMI 界面共 3 个窗口，第一个窗口是主窗口，第二、三个窗口是配方管理窗口。

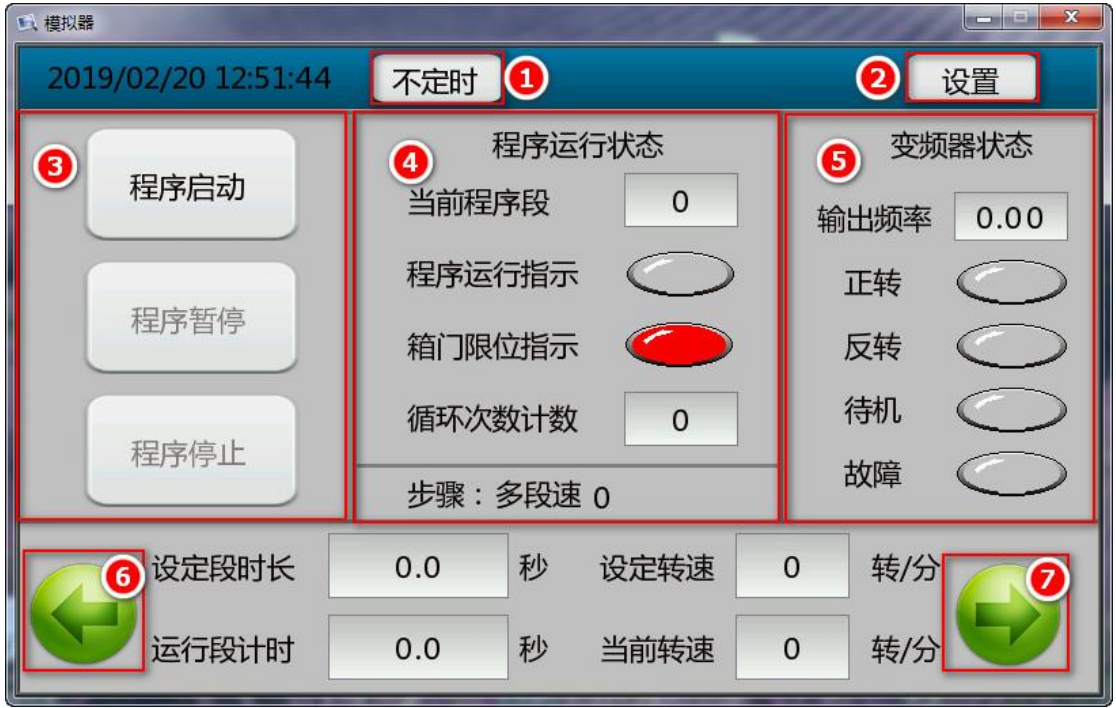


图 1

序号	名称	功能
1	运行定时控制按钮	不定时状态：按当前配方第一个勾选的段速的速度方向运行。单击切换到定时状态。
2	设置按钮	单击弹出设置页面。
3	程序运行控制区	启动，暂停，终止程序。
4	程序运行状态区	显示当前正在执行的程序，程序运行状态指示，箱门限位指示， 已执行完毕 的循环次数。
5	变频器状态区	显示当前变频器输出的频率，与变频器状态。
6	窗口切换按钮	切换到第三个窗口
7	窗口切换按钮	切换到第二个窗口



图 2

序号	名称	功能
1	运行定时控制按钮	定时状态：按设定的循环次数运行。（0 循环一次，大于 0 按设定次数循环，掉电保存）
2	设置按钮	单击关闭设置页面。
3	设置页面	设定电机级数，传动比。
4	步骤运行状态区	显示当前正在执行的步骤状态。



图 3

序号	名称	功能
1	保存配方按钮	单击保存当前配方。
2	配方初始化按钮	单击初始化当前配方，按保存配方按钮保存。
3	配方选择	可输入或按加减按钮切换配方，共 0~9 十个配方。
4	多段速转速	可设置多段速的转速。（转速过高超过 50Hz 时默认跳过本段，频率=转速*电机级数/2/60）
5	多段速定时	设定一个多段速的运行时间。（时，分，秒）
6	多段速运行方向	设定一个多段速的运行方向。
7	多段速停机间隔	设定一个多段速结束，到下一个多段速开始的时间间隔。
8	多段速段速选定	打√为选中，打×为不选中。程序运行√勾选的多段速。

实例（一）：单向运行，不定时停机。

球磨机某试样，要求单向长时间不定时运行。转速选定 1000 转。

步骤：

- 1、打开设置窗口，确认参数电机级数与传动比正确。
- 2、运行定时控制按钮切换到不定时状态。
- 3、切换到配方管理窗口，勾选√多段速 1，其余 7 段速选 X。多段速 1 设定转速 1000。
- 4、单击**程序启动**按钮，开始运行。
- 5、停止运行请**按程序停止**按钮。
- 6、关闭电源，球磨结束。

实例（二）：单向运行，定时停机。

球磨机某试样，要求单向运行 10 小时停机，选定 1000 转。

步骤：

- 1、打开设置窗口，确认参数电机级数与传动比正确。
- 2、运行定时控制按钮切换到定时状态，并设定循环次数为 1。

- 3、切换到配方管理窗口，勾选 ☒ 多段速 1，其余 7 段速选 X。多段速 1 设定转速 1000。设定运行方向，时间设置为 10: 00: 00。
- 4、单击**程序启动**按钮，开始运行。
- 5、球磨机 10 小时后自动停机。
- 6、关闭电源，球磨结束。

实例（三）：正反向交替运行，定时停机。

球磨机某试样，要求每隔 1.5 小时正、反交替运行，15 小时后自动停机。

步骤：

- 1、打开设置窗口，确认参数电机级数与传动比正确。
- 2、运行定时控制按钮切换到定时状态，并设定循环次数为 5。
- 3、切换到配方管理窗口，勾选 ☒ 多段速 1、多段速 2，其余 6 段速选 X。多段速 1 运行方向设为**正转**，时间设置为 01: 30: 00，停机间隔设置为 00: 01: 00。多段速 2 运行方向设为**反转**，时间设置为 01: 30: 00，停机间隔设置为 00: 01: 00。
- 4、按要求设定转速。
- 5、单击**程序启动**按钮，开始运行。
- 6、球磨机 15 小时后自动停机。
- 7、关闭电源，球磨结束。

实例（四）：单向间隔运行，定时停机。

球磨机某试样，要求每运行 0.5 小时后停机 1 小时，循环 10 次后停机。

步骤：

- 1、打开设置窗口，确认参数电机级数与传动比正确。
- 2、运行定时控制按钮切换到定时状态，并设定循环次数为 10。
- 3、切换到配方管理窗口，勾选 ☒ 多段速 1，其余 7 段速选 X。多段速 1 运行方向设为**正转**，时间设置为 00: 30: 00，停机间隔设置为 01: 00: 00。
- 4、按要求设定转速。
- 5、单击**程序启动**按钮，开始运行。
- 6、球磨机循环 10 次后自动停机。
- 7、关闭电源，球磨结束。

实例（五）：正反向交替间隔运行，定时停机。

球磨机某试样，要求每运行 0.8 小时后停机 0.5 小时，再反向运行 0.8 小时后停机 0.4 小时。循环 20 次后停机。

步骤：

- 1、打开设置窗口，确认参数电机级数与传动比正确。
- 2、运行定时控制按钮切换到定时状态，并设定循环次数为 20。
- 3、切换到配方管理窗口，勾选 ☒ 多段速 1、多段速 2，其余 6 段速选 X。多段速 1 运行方向设为**正转**，时间设置为 00: 48: 00，停机间隔设置为 00: 30: 00。多段速 2 运行方向设为**反转**，时间设置为 00: 48: 00，停机间隔设置为 00: 24: 00。
- 4、按要求设定转速。
- 5、单击**程序启动**按钮，开始运行。
- 6、球磨机循环 20 次后自动停机。
- 7、关闭电源，球磨结束。